

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special
Edition+Night+11kW+Totw+Kam

Details



Preis 34.650,00 €
19 % MwSt.

Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	A 250
Zustand	Gebrauchtwagen
Gebrauchtzustand	Jahreswagen
Erstzulassung	06/2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Manufaktur Alpingrau Uni
Farbe Innenraum	Schwarz
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Hof
Typ	Pkw
HU	06.2028
Lieferdatum	sofort
Kilometerstand	23.806 km
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Parksensoren vorne
- LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung
- Regensensor
- Tempomat
- Kamera
- Parksensoren hinten
- ABS
- Android Auto
- Standheizung
- Radio DAB
- Selbstlenkende Systeme
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Armlehne
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Bluetooth | - Gepäckraumabtrennung | - Apple CarPlay |
| - Zentralverriegelung | - Notbremsassistent | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Abstandswarner | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sitzheizung | - Elektr. Fensterheber | - Notrufsystem |
| - ESP | - Müdigkeitswarner | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Scheckheftgepflegt | - Freisprecheinrichtung | - Beheizbares Lenkrad |
| - Fernlichtassistent | - Berganfahrassistent | - Plug-in-Hybrid |
| - Elektr. Wegfahrsperr | - Musikstreaming integriert | - Isofix |
| - Spurhalteassistent | - Lederlenkrad | - Lichtsensor |
| - Lordosenstütze | - Multifunktionslenkrad | - Navigationssystem |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Bordcomputer | - Schaltwippen |
| - Partikelfilter | - Servolenkung | - Soundsystem |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Sportpaket | - Sportsitze |
| - Start/Stop-Automatik | - Abgedunkelte Scheiben | - Reifendruckkontrolle |
| - Touchscreen | - Traktionskontrolle | - Verkehrszeichenerkennung |
| - USB | - Sprachsteuerung | - Garantie |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Winterpaket | - Induktionsladen für Smartphones |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2601188
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

AMG Line

Night-Paket

- Winter-Paket
- AMG Line Advanced Plus
- Kneebag
- Advanced-Plus-Paket mit Digitalen Extras
- Special Edition
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

FUNCTIONS ON DEMAND

Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn

- Armlehne im Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

ASSISTENZSYSTEME

Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Totwinkel-Assistent
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

MBUX Multim mediasystem

Apple CarPlay

Android Auto

Volldigitales Instrumenten-Display

- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Radarunterstützte Rekuperation
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium

INTERIEUR

Lenkradheizung

Ambientebeleuchtung

- STOFF / KUNSTLEDER / MIKROFASER
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sportsitze

LICHT & SICHT

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

LED High Performance-Scheinwerfer

Außenspiegel elektrisch anklappbar

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

TECHNIK & SICHERHEIT

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- COLDEND TECHNIK TYP 0
- Fingerabdrucksensor
- HOTEND TECHNIK TYP II-C

EXTERIEUR

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- AIRPANEL
- Verbundlenkerachse

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Teilkuehlerjalousie oben
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Kältemittel 1234yf
- Kaufbatterie fuer EB/PB
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Hybrid Batterie
- Digitales Extra: Individualisierungs-Paket

Weitere Merkmale

- Fahrmodi
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Steuercode Vertrieb

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

- Fahrzeugsteckdose
- Vorklimatisierung
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Komfortfahrwerk
- Modelljahrcode
- Abgasnorm EU6
- Steuercode für Werkszuordnung
- AMG Styling
- Sommer-Kompleträder montiert
- Aktiver Brems-Assistent
- Digitales Radio
- Sportbremsanlage
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Laderaum-Paket
- 8G-DCT
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Vorrüstung für digitales Radio
- Sitzkomfort-Paket
- USB-Paket Plus
- Fußgängerschutz
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket
- Rückfahrkamera
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- DEAKTIVIERUNG SCHLIESSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- FS Drehscheibe JS
- SOS

Zubehörangaben ohne Gewähr

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert)
0,9 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert)
21,7 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie)
6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert)
21.0 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert)
B

CO₂-Klasse (leere Batterie)
E

Reichweite elektrisch (EAER)
77 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,6 l/100km

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

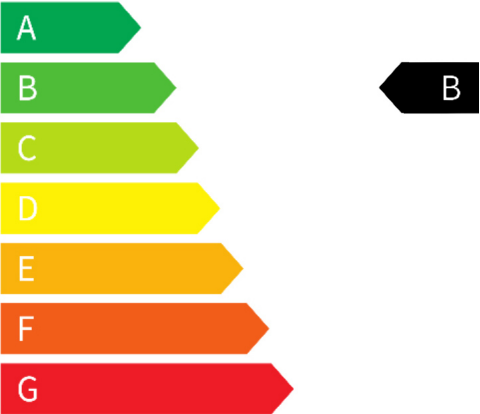
Mercedes-Benz A 250 e AMG Special

Edition+Night+11kW+Totw+Kam

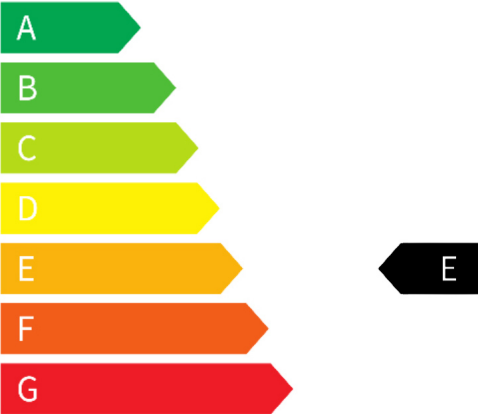
Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,7 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de