Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601271

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

Details



Preis

32.490,00 €

19 % MwSt.

Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	A 250
Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	07/2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Kosmosschwarz
Farbe Innenraum	Schwarz
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Hof
Typ	Pkw
HU	07.2028
Lieferdatum	sofort
Kilometerstand	42.312 km
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Radio DAB
- Tuner/Radio
- Selbstlenkende Systeme
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- ABS
- Leichtmetallfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Regensensor
- Standheizung
- Totwinkel-Assistent
- Bluetooth
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Notbremsassistent

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel
- Notrufsystem
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Beheizbares Lenkrad
- Plug-in-Hybrid
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Panorama-Dach
- Ausparkassistent
- Sportpaket
- Schiebedach
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sitzheizung
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Fernlichtassistent
- Elektr. Wegfahrsperre
- Spurhalteassistent
- Lordosenstütze
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Soundsystem
- Sportsitze
- Abgedunkelte Scheiben
- Traktionskontrolle
- Sprachsteuerung
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Elektr. Fensterheber
- Müdigkeitswarner
- Freisprecheinrichtung
- Berganfahrassistent
- Isofix
- Lederlenkrad
- Metallic
- HU neu
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stopp-Automatik
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Garantie
- Induktionsladen für Smartphones

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2601271
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE
AMG Line
KEYLESS-GO
Winter-Paket
- AMG Line Premium
- Kneebag
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

FUNCTIONS ON DEMAND
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Linkslenkung

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Doppelcupholder
- Armlehne im Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- 4-Wege-Lordosenstütze
- i-Size Kindersitzbefestigung

ASSISTENZSYSTEME
Totwinkel-Assistent
360-Kamera
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION
Volldigitales Instrumenten-Display
Advanced Soundsystem
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- SPRACHE KOMBIINSTRUMENT/ HU - DEUTSCH

INTERIEUR
Panorama-Schiebedach
Lenkradheizung
Sportsitze
Ambientebeleuchtung
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- CENTRAL MEDIA DISPLAY

LICHT & SICHT
Außenspiegel elektrisch anklappbar
LED High Performance-Scheinwerfer
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Kosmosschwarz-Metalliclack

TECHNIK & SICHERHEIT

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

- Fingerabdrucksensor
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- HOTEND TECHNIK TYP II-C
- COLDEND TECHNIK TYP 0

EXTERIEUR

- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Verbundlenkerachse
- AIRPANEL
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- SPEED + LOADINDEX 91W

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für MBUX Entertainment
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- Digitales Extra: Individualisierungs-Paket
- Kältemittel 1234yf
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Kaufbatterie fuer EB/PB
- Teilkuehlerjalousie oben
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT
- Hybrid Batterie
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF

Weitere Merkmale

Spiegel-Paket
Sitzkomfort-Paket
Licht- und Sicht-Paket
Aktiver Spurhalte-Assistent
Aktiver Brems-Assistent
MBUX Multimediasystem
USB-Paket Plus

- 8G-DCT

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

- Modelljahrcode
- Park-Paket mit 360-Kamera
- Premium-Paket
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Komfortfahrwerk
- Digitales Radio
- Fahrzeugsteckdose
- AMG Styling
- Vorrüstung für digitales Radio
- HANDS-FREE ACCESS
- Abgasnorm EU6
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Sportbremsanlage
- Fußgängerschutz
- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Steuercode Vertrieb
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- DEAKTIVIERUNG SCHLIESSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Steuercode für Werkszuordnung
- FS Drehscheibe JS
- $OS

Zubehörangaben ohne Gewähr
- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert)
0,7 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert)
19,5 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie)
6,0 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert)
17.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert)
B

CO2-Klasse (leere Batterie)
E

Reichweite elektrisch (EAER)
85 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,3 l/100km

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

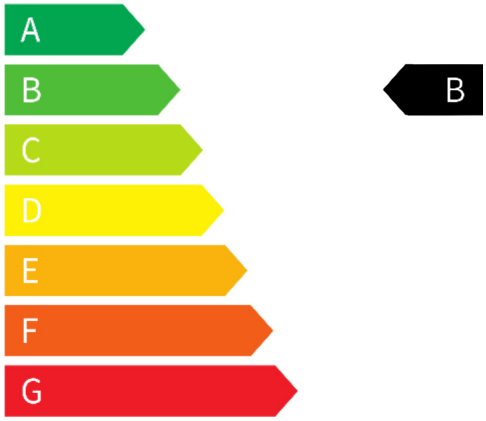
Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG 3,99%

Premium+Pano+360°

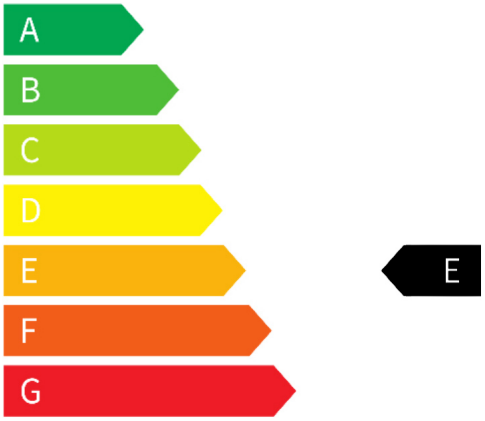
Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de