

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG  
LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

Details



Preis 33.430,00 €  
19 % MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Hersteller       | Mercedes-Benz           |
| Modell           | A 250                   |
| Zustand          | Gebrauchtwagen          |
| Erstzulassung    | 03/2025                 |
| Leistung         | 120 kW / 163 PS         |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Getriebe         | Automatik               |
| Hersteller Farbe | Kosmoschwarz            |
| Farbe Innenraum  | Schwarz                 |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Standort         | Hof                     |
| Typ              | Pkw                     |
| Lieferdatum      | sofort                  |
| Kilometerstand   | 28.725 km               |
| Innenbereich     | Teilleder               |

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Parksensoren vorne
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Standheizung
- Gepäckraumabtrennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Tempomat
- Kamera
- Parksensoren hinten
- Pannenkitt
- Armlehne
- Totwinkel-Assistent
- Zentralverriegelung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Radio DAB
- Selbstlenkende Systeme
- LED-Tagfahrlicht
- ABS
- Regensensor
- Bluetooth
- Notbremsassistent
- Abstandswarner

Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

- |                                    |                         |                                   |
|------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel            | - Sitzheizung           | - Elektr. Fensterheber            |
| - Notrufsystem                     | - ESP                   | - Müdigkeitswarner                |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Scheckheftgepflegt    | - Freisprecheinrichtung           |
| - Beheizbares Lenkrad              | - Fernlichtassistent    | - Berganfahrassistent             |
| - Plug-in-Hybrid                   | - Elektr. Wegfahrsperre | - Isofix                          |
| - Spurhalteassistent               | - Lederlenkrad          | - Lichtsensor                     |
| - Lordosenstütze                   | - Metallic              | - Multifunktionslenkrad           |
| - Navigationssystem                | - HU neu                | - Inspektion neu                  |
| - Nichtraucher-Fahrzeug            | - Bordcomputer          | - Schaltwippen                    |
| - Servolenkung                     | - Soundsystem           | - Geschwindigkeitsbegrenzer       |
| - Sportpaket                       | - Sportsitze            | - Start/Stopp-Automatik           |
| - Reifendruckkontrolle             | - Touchscreen           | - Traktionskontrolle              |
| - USB                              | - Sprachsteuerung       | - Garantie                        |
| - WLAN / Wifi Hotspot              | - Winterpaket           | - Induktionsladen für Smartphones |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2601228  
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

AMG Line

- Winter-Paket
- AMG Line Advanced
- Kneebag
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

FUNCTIONS ON DEMAND

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Doppelcupholder

Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: info@automueller.de

## Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

### LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

#### ASSISTENZSYSTEME

##### Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Totwinkel-Assistent

#### AUDIO & KOMMUNIKATION

##### Volldigitales Instrumenten-Display

- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium

#### INTERIEUR

##### Lenkradheizung

- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sportsitze

#### LICHT & SICHT

##### LED High Performance-Scheinwerfer

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Außenspiegel elektrisch anklappbar

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

#### EXTERIEUR

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- SPEED + LOADINDEX 91W
- Verbundlenkerachse

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Bündler Mode 2-Kabel Haushalt

#### Weitere Merkmale

- Mercedes-Benz Notrufsystem

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

### LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

- Reifendruckkontrolle
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fahrzeugsteckdose
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Komfortfahrwerk
- Modelljahrcode
- Abgasnorm EU6
- AMG Styling
- Aktiver Brems-Assistent
- Digitales Radio
- Sportbremsanlage
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- 8G-DCT
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Vorrüstung für digitales Radio
- Sitzkomfort-Paket
- USB-Paket Plus
- Advanced-Paket
- Fußgängerschutz
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket
- Rückfahrkamera
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Geschwindigkeitslimit-Assistent
- FS Drehscheibe JS
- SOS

---

### Zubehörangaben ohne Gewähr

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert)  
0,7 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert)  
19,4 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie)  
5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert)  
17.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert)  
B

CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie)  
D

Reichweite elektrisch (EAER)  
86 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt  
9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand  
5,3 l/100km

### Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

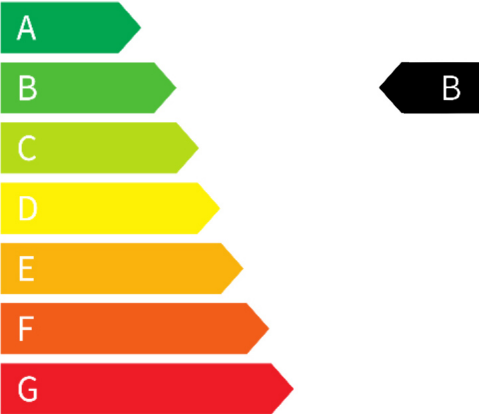
Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

LED+Kam+Totw+11kW+WinterP

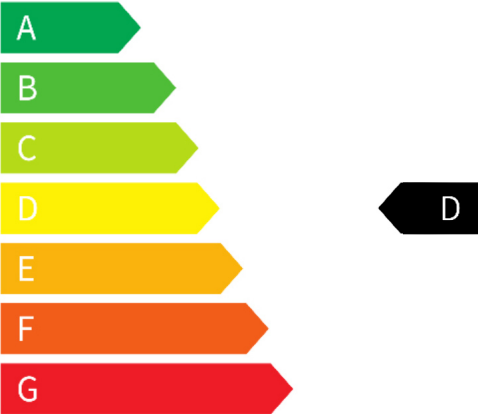
Kraftstoffverbrauch Landstraße  
5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn  
6,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)