

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG
Premium+Pano+Keyless+360°

Details



Preis 32.950,01 €
19 % MwSt.

Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	A 250
Zustand	Gebrauchtwagen
Gebrauchtzustand	Jahreswagen
Erstzulassung	07/2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Kosmossschwarz
Farbe Innenraum	Schwarz
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Hof
Typ	Pkw
HU	07.2028
Lieferdatum	23.09.2026
Kilometerstand	42.312 km
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Ambiente-Beleuchtung
- Standheizung
- Tempomat
- Selbstlenkende Systeme
- Parksensoren hinten
- ABS
- Armlehne
- Totwinkel-Assistent
- Radio DAB
- Parksensoren vorne
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Regensensor
- Bluetooth

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

Premium+Pano+Keyless+360°

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Gepäckraumabtrennung | - Zentralverriegelung | - Notbremsassistent |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend | - Abstandswarner |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sitzheizung | - Elektr. Fensterheber |
| - Notrufsystem | - ESP | - Müdigkeitswarner |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Scheckheftgepflegt | - Freisprecheinrichtung |
| - Beheizbares Lenkrad | - Fernlichtassistent | - Berganfahrassistent |
| - Plug-in-Hybrid | - Elektr. Wegfahrsperre | - Isofix |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Spurhalteassistent | - Lederlenkrad |
| - Lichtsensor | - Lordosenstütze | - Metallic |
| - Multifunktionslenkrad | - Navigationssystem | - HU neu |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Bordcomputer | - Schaltwippen |
| - Panorama-Dach | - Partikelfilter | - Servolenkung |
| - Ausparkassistent | - Soundsystem | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Sportpaket | - Sportsitze | - Start/Stop-Automatik |
| - Schiebedach | - Abgedunkelte Scheiben | - Reifendruckkontrolle |
| - Touchscreen | - Traktionskontrolle | - Verkehrszeichenerkennung |
| - USB | - Sprachsteuerung | - Garantie |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Winterpaket | - Induktionsladen für Smartphones |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2601271
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

AMG Line

KEYLESS-GO

- Winter-Paket
- AMG Line Premium
- Kneebag
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

FUNCTIONS ON DEMAND

Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601271

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

Premium+Pano+Keyless+360°

Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn

- Linkslenkung
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Doppelcupholder
- Armlehne im Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- 4-Wege-Lordosenstütze
- i-Size Kindersitzbefestigung

ASSISTENZSYSTEME

360-Kamera

- Totwinkel-Assistent
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

MBUX Multim mediasystem

Volldigitales Instrumenten-Display

Advanced Soundsystem

- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- SPRACHE KOMBIINSTRUMENT/ HU - DEUTSCH

INTERIEUR

Panorama-Schiebedach

Lenkradheizung

Ambientebeleuchtung

- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT schwarz
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Sportsitze
- CENTRAL MEDIA DISPLAY

LICHT & SICHT

Außenspiegel elektrisch anklappbar

LED High Performance-Scheinwerfer

- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

Premium+Pano+Keyless+360°

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Kosmossschwarz-Metalliclack

TECHNIK & SICHERHEIT

- Fingerabdrucksensor
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- HOTEND TECHNIK TYP II-C
- COLDEND TECHNIK TYP 0

EXTERIEUR

- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Verbundlenkerachse
- AIRPANEL
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- SPEED + LOADINDEX 91W

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für MBUX Entertainment
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- Digitales Extra: Individualisierungs-Paket
- Kältemittel 1234yf
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Kaufbatterie fuer EB/PB
- Teilkuehlerjalousie oben
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT
- Hybrid Batterie
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF

Weitere Merkmale

- 8G-DCT
- Modelljahrcode
- Park-Paket mit 360-Kamera
- Spiegel-Paket
- Premium-Paket

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

Premium+Pano+Keyless+360°

- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Brems-Assistent
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Komfortfahrwerk
- Digitales Radio
- Fahrzeugsteckdose
- USB-Paket Plus
- AMG Styling
- Vorrüstung für digitales Radio
- HANDS-FREE ACCESS
- Abgasnorm EU6
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Sportbremsanlage
- Fußgängerschutz
- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Steuercode Vertrieb
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- DEAKTIVIERUNG SCHLIESSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Steuercode für Werkszuordnung
- FS Drehscheibe JS
- \$OS

Zubehörangaben ohne Gewähr

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG

Premium+Pano+Keyless+360°

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert)
0,7 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert)
19,5 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie)
6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert)
17.0 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert)
B

CO₂-Klasse (leere Batterie)
E

Reichweite elektrisch (EAER)
85 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,3 l/100km

Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

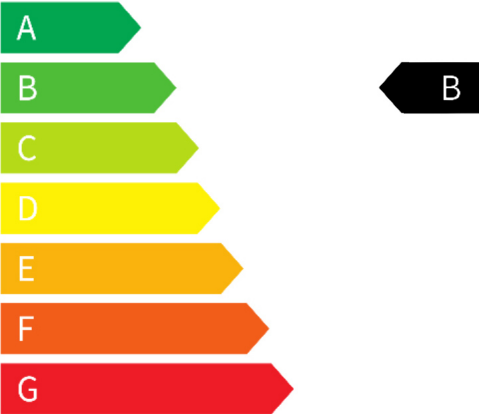
Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e Limousine AMG
Premium+Pano+Keyless+360°

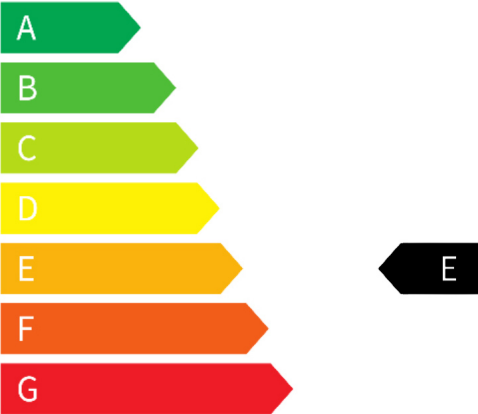
Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de