

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

Details

NEUZUGANG

Fotos folgen in Kürze.
Auf Wunsch senden wir Ihnen diese zu.
Vereinbaren Sie schon jetzt Ihren Probefahrttermin!

automüller
Leistung mit Leidenschaft

Auto Müller GmbH & Co. KG
Hof · Naila · Kronach · Dörfles-Esbach · Coburg
Plauen · Neustadt/Orla · Saalfeld · Auerbach
verkauf@automueller.de · www.automueller.de

follow us:

Preis 28.999,00 €
19 % MwSt.

Hersteller	Mercedes-Benz
Modell	A 250
Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	07/2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Polarweiß Uni
Farbe Innenraum	Schwarz
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Standort	Saalfeld
Typ	Pkw
Kilometerstand	6.998 km
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaautomatik
 - Tuner/Radio
 - Parksensoren vorne
 - LED-Scheinwerfer
 - ABS
 - Regensensor
 - Gepäckraumabtrennung
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Adaptives Fahrwerk
- Tempomat
 - Kamera
 - Parksensoren hinten
 - Pannenkitt
 - Leichtmetallfelgen
 - Standheizung
 - Zentralverriegelung
 - Innenspiegel autom. abblendend
 - Elektr. Sitzeinstellung
- Radio DAB
 - Selbstlenkende Systeme
 - LED-Tagfahrlicht
 - Anhängerkupplung schwenkbar
 - Armlehne
 - Bluetooth
 - Notbremsassistent
 - Abstandswarner
 - Elektr. Seitenspiegel

Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2602232

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

- | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Sitzheizung | - Elektr. Fensterheber | - Notrufsystem |
| - ESP | - Müdigkeitswarner | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Scheckheftgepflegt | - Freisprecheinrichtung | - Beheizbares Lenkrad |
| - Fernlichtassistent | - Berganfahrassistent | - Plug-in-Hybrid |
| - Elektr. Wegfahrsperr | - Musikstreaming integriert | - Isofix |
| - Spurhalteassistent | - Lederlenkrad | - Lichtsensor |
| - Lordosenstütze | - Multifunktionslenkrad | - Navigationssystem |
| - HU neu | - Inspektion neu | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Bordcomputer | - Schaltwippen | - Servolenkung |
| - Ausparkassistent | - Skisack | - Soundsystem |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Sportpaket | - Start/Stopp-Automatik |
| - Reifendruckkontrolle | - Touchscreen | - Traktionskontrolle |
| - USB | - Sprachsteuerung | - Garantie |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Winterpaket | - Induktionsladen für Smartphones |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2602232

Sitzbezug: Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

Erweitertes Garantiepaket:

In dem Angebotspreis ist bereits eine weit über die gesetzlichen Anforderung hinausgehende Garantieabsicherung einkalkuliert

HIGHLIGHTS & PAKETE

Progressive

Winter-Paket

- Progressive Line Advanced
- Kneebag
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

FUNCTIONS ON DEMAND

Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne

Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Doppelcupholder
- Doppelcupholder
- Lenkradschaltpaddles
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Innenhimmel Stoff kristallgrau
- Komfortsitze
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 4-Wege-Lordosenstütze
- 12V-Steckdose im Gepäckraum

ASSISTENZSYSTEME

Park-Paket mit Rückfahrkamera

AUDIO & KOMMUNIKATION

MBUX Multimедiasystem

Volldigitales Instrumenten-Display

- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation

INTERIEUR

Lenkradheizung

- Ledernachbildung ARTICO / Stoff Bertrix schwarz
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- CENTRAL MEDIA DISPLAY

LICHT & SICHT

Außenspiegel elektrisch anklappbar

LED High Performance-Scheinwerfer

- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Scheibenwaschanlage beheizt

TECHNIK & SICHERHEIT

- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

EXTERIEUR

Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- Verbundlenkerachse

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Vorrüstung für DISTRONIC

Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Weitere Merkmale

Spiegel-Paket

Advanced-Paket

Sitzkomfort-Paket

Licht- und Sicht-Paket

Aktiver Spurhalte-Assistent

Aktiver Brems-Assistent

USB-Paket Plus

- 8G-DCT
- Modelljahrcode
- Rückfahrkamera
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- GPS-Antenne
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Komfortfahrwerk
- Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Digitales Radio
- Fahrzeugsteckdose
- Vorrüstung für digitales Radio
- Abgasnorm EU6
- Laderaum-Paket
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußgängerschutz
- FS Drehscheibe JS
- SOS

Zubehörangaben ohne Gewähr

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de

Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert)
0,8 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert)
19,6 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie)
6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert)
17.0 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert)
B

CO₂-Klasse (leere Batterie)
E

Reichweite elektrisch (EAER)
85 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
5,3 l/100km

Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de

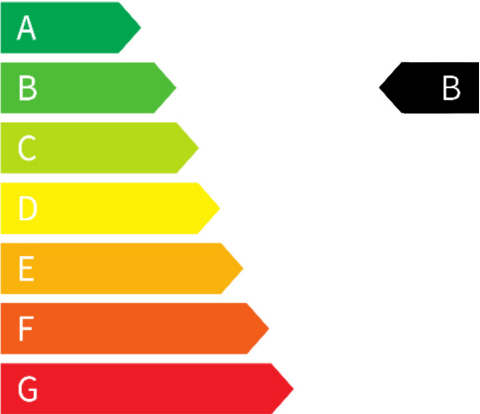
Mercedes-Benz A 250 e

PROGRESSIVE+AHK+11KW+LHZG+LED+KAMERA+++

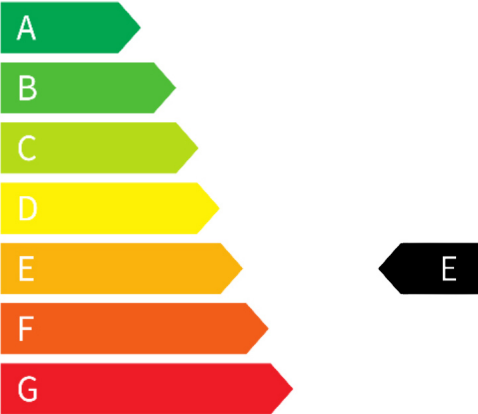
Kraftstoffverbrauch Landstraße
5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
6,1 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Saalfeld
Rudolstädter Str. 9
07318 Saalfeld

Tel.: +49 3671 57350
E-Mail: info@automueller.de