

Mercedes-Benz EQA 250 AMG  
Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

Details



Preis 41.980,00 €  
19 % MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Hersteller       | Mercedes-Benz   |
| Modell           | EQA             |
| Zustand          | Gebrauchtwagen  |
| Erstzulassung    | 03/2025         |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS |
| Kraftstoff       | Elektro         |
| Getriebe         | Automatik       |
| Hersteller Farbe | Kosmoschwarz    |
| Farbe Innenraum  | Schwarz         |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Standort         | Hof             |
| Typ              | Pkw             |
| HU               | 03.2028         |
| Lieferdatum      | sofort          |
| Kilometerstand   | 14.227 km       |
| Innenbereich     | Teilleder       |

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Parksensoren vorne
- ABS
- Android Auto
- Standheizung
- Gepäckraumabtrennung
- Tempomat
- Kamera
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Armlehne
- Totwinkel-Assistent
- Apple CarPlay
- Radio DAB
- Selbstlenkende Systeme
- LED-Tagfahrlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Regensensor
- Bluetooth
- Zentralverriegelung

Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: info@automueller.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601140

### Mercedes-Benz EQA 250 AMG

Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

- |                         |                                 |                                    |
|-------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| - Notbremsassistent     | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Abstandswarner        | - Elektr. Seitenspiegel         | - Sitzheizung                      |
| - Elektr. Heckklappe    | - Elektr. Fensterheber          | - Notrufsystem                     |
| - ESP                   | - Müdigkeitswarner              | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Scheckheftgepflegt    | - Freisprecheinrichtung         | - Wärmepumpe                       |
| - Beheizbares Lenkrad   | - Fernlichtassistent            | - Berganfahrassistent              |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Musikstreaming integriert     | - Isofix                           |
| - Spurhalteassistent    | - Lederlenkrad                  | - Lichtsensor                      |
| - Lordosenstütze        | - Metallic                      | - Multifunktionslenkrad            |
| - Navigationssystem     | - Nichtraucher-Fahrzeug         | - Bordcomputer                     |
| - Schaltwippen          | - Panorama-Dach                 | - Servolenkung                     |
| - Dachreling            | - Soundsystem                   | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - Sportpaket            | - Sportsitze                    | - Start/Stop-Automatik             |
| - Schiebedach           | - Abgedunkelte Scheiben         | - Reifendruckkontrolle             |
| - Touchscreen           | - Traktionskontrolle            | - Verkehrszeichenerkennung         |
| - USB                   | - Sprachsteuerung               | - Garantie                         |
| - WLAN / Wifi Hotspot   | - Winterpaket                   |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 2601140

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

### HIGHLIGHTS & PAKETE

#### AMG Line

#### Night-Paket

- Winter-Paket
- AMG Line Advanced
- Kneebag
- Zierelement hinterleuchtet
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Individualisierungs-Paket

### FUNCTIONS ON DEMAND

#### Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

- Armlehne im Fond

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

### Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Einstiegsleisten mit baureihenspezifischem Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Ladekantenschutz in Chromoptik
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

### ASSISTENZSYSTEME

#### Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Totwinkel-Assistent
- ECO Assistent
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC

### AUDIO & KOMMUNIKATION

#### MBUX Multimediasystem

#### Smartphone Integration

#### Apple CarPlay

#### Android Auto

#### Volldigitales Instrumenten-Display

- Techn. Kommunikationsmodulvariante für ECE
- MBUX Navigation Premium

### INTERIEUR

#### EASY-PACK Heckklappe

#### Panorama-Schiebedach

#### Lenkradheizung

#### Ambientebeleuchtung

- STOFF / KUNSTLEDER / MIKROFASER
- Zierelemente Star Pattern hinterleuchtet
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sportsitze

### LICHT & SICHT

#### LED High Performance-Scheinwerfer

#### Adaptiver Fernlicht-Assistent

#### Außenspiegel elektrisch anklappbar

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601140

### Mercedes-Benz EQA 250 AMG

Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Dachreling schwarz

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- Passive Personenanwesenheitserinnerung

#### EXTERIEUR

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- AIRPANEL

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Ladekabel bis 11 kW für Wallbox und öffentliche Ladestation, 8m, glatt
- Kältemittel 1234yf
- PRODUKTIONSSTANDORT FAHRZEUG RASTATT
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- On-board AC-Lader bis 11 kW
- Speed-+Loadindex 100T XL
- Elektro-Motor vorne 150kw/3500NM
- On-board DC-Lader
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Remote und Charging Services Premium
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Änderungsjahr 24/2
- HV-Batterie 3P100S (M-Batteriegröße)

#### Weitere Merkmale

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Verkehrszeichen-Assistent
- Fondgurt-Statusanzeige im Instrumenten-Display
- Steuercode Vertrieb
- Fahrzeugsteckdose
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Komfortfahrwerk
- Festplatten-Navigation
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
- Modelljahrcode

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

### Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

- AMG Styling
- Aktiver Brems-Assistent
- Digitales Radio
- Akustischer Umfeldschutz
- DYNAMIC SELECT
- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Vorrüstung für Navigationsdienste
- Laderaum-Paket
- GPS Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Vorrüstung für digitales Radio
- Mehrlenkerachse
- Sitzkomfort-Paket
- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II
- USB-Paket Plus
- Advanced-Paket
- Fußgängerschutz
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Rückfahrkamera
- DEAKTIVIERUNG SCHLIESSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Erweiterte Serienausstattung
- Elektromotor
- FS Drehscheibe JS
- \$OS

---

#### Zubehörangaben ohne Gewähr

- **Änderungen**
- **Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich**
- **Probefahrt auf Anfrage**
- **Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.**

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

Mercedes-Benz EQA 250 AMG  
Pano+Night+Ambi+Totw+Kamera+20&apos;

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert)  
16,2 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)  
0 g/km

CO2-Klasse  
A

Reichweite elektrisch  
471 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: info@automueller.de