Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601080

# Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%

# AHK+Night+StdHz+360°+Distr

## Details



Preis

36.320,00 €

19 % MwSt.

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | Mercedes-Benz |
| **Modell** | GLA 250 |
| **Zustand** | Gebrauchtwagen |
| **Erstzulassung** | 11/2024 |
| **Leistung** | 165 kW / 224 PS |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Hersteller Farbe** | Hightechsilber |
| **Farbe Innenraum** | Schwarz |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Standort** | Hof |
| **Typ** | Pkw |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Kilometerstand** | 32.826 km |
| **Innenbereich** | Teilleder |

## Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- ABS
- Armlehne
- Totwinkel-Assistent
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Selbstlenkende Systeme
- Parksensoren hinten
- Pannenkit
- Leichtmetallfelgen
- Regensensor
- Bluetooth
- Notbremsassistent
- Radio DAB
- Parksensoren vorne
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Standheizung
- Gepäckraumabtrennung
- Volldigitales Kombiinstrument

## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%

## AHK+Night+StdHz+360°+Distr

- Innenspiegel autom. abblendend
- Sitzheizung
- Notrufsystem
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Wegfahrsperre
- Spurhalteassistent
- Lordosenstütze
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stopp-Automatik
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Abstandswarner
- Elektr. Heckklappe
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Fernlichtassistent
- Isofix
- Lederlenkrad
- Metallic
- HU neu
- Schaltwippen
- Dachreling
- Sportpaket
- Abgedunkelte Scheiben
- Traktionskontrolle
- Sprachsteuerung
- Winterpaket
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- Müdigkeitswarner
- Freisprecheinrichtung
- Berganfahrassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Partikelfilter
- Soundsystem
- Sportsitze
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Garantie
- Induktionsladen für Smartphones

# Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 2601080**
**1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher**

---

**HIGHLIGHTS & PAKETE**
**KEYLESS-GO**
**AMG Line**
**Winter-Paket**
**Night-Paket**
**Standheizung**
- AMG Line Advanced Plus
- Kneebag
- Advanced-Plus-Paket
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

**FUNCTIONS ON DEMAND**
**Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer**

# Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%

## AHK+Night+StdHz+360°+Distr

**Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn**

- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Ladekantenschutz in Chromoptik
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

**ASSISTENZSYSTEME**

**Totwinkel-Assistent**

**360-Kamera**

- Digitales Extra:  Verkehrszeichen-Assistent

**AUDIO & KOMMUNIKATION**

**Volldigitales Instrumenten-Display**

- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium

**INTERIEUR**

**EASY-PACK Heckklappe**

**Lenkradheizung**

**Ambientebeleuchtung**

**Sportsitze**

- CENTRAL MEDIA DISPLAY

**LICHT & SICHT**

**LED High Performance-Scheinwerfer**

**Außenspiegel elektrisch anklappbar**

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sportlicher Motorsound
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Dachreling schwarz
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

**TECHNIK & SICHERHEIT**

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fingerabdrucksensor

## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%

## AHK+Night+StdHz+360°+Distr

**EXTERIEUR**

**Anhängevorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung**

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- KEYLESS-GO Komfort-Paket

**SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Änderungsjahr 24/2

**Weitere Merkmale**

**Aktiver Spurhalte-Assistent**

**Sitzkomfort-Paket**

**USB-Paket Plus**

**Licht- und Sicht-Paket**

**Spiegel-Paket**

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- HANDS-FREE ACCESS
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
- Fahrassistenz-Paket
- Modelljahrcode
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- AMG Styling
- Digitales Radio
- Sportbremsanlage
- DYNAMIC SELECT
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Laderaum-Paket
- 8G-DCT
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Offroad-Technik-Paket
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Vorrüstung für digitales Radio
- Fußgängerschutz
- Park-Paket mit 360-Kamera
- Direktlenkung
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe

## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%

## AHK+Night+StdHz+360°+Distr

- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- FS Drehscheibe JS
- $OS

_____

**Zubehörangaben ohne Gewähr**
**- Änderungen**
**- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich**
**- Probefahrt auf Anfrage**
**- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.**

## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

**Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%**

**AHK+Night+StdHz+360°+Distr**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
7,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
173.0 g/km

CO2-Klasse
F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt
11,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand
7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße
6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn
7,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de

**Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG 3,99%**

**AHK+Night+StdHz+360°+Distr**

## Kontakt

Hof
Ernst-Reuter-Straße 65
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010
E-Mail: info@automueller.de