

Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi

Details



Preis

41.950,00 €

19 % MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Hersteller       | Mercedes-Benz   |
| Modell           | GLA 250         |
| Zustand          | Gebrauchtwagen  |
| Erstzulassung    | 11/2024         |
| Leistung         | 165 kW / 224 PS |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Getriebe         | Automatik       |
| Hersteller Farbe | Hightechsilber  |
| Farbe Innenraum  | Schwarz         |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Standort         | Hof             |
| Typ              | Pkw             |
| Lieferdatum      | sofort          |
| Kilometerstand   | 32.826 km       |
| Innenbereich     | Kunstleder      |

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- Tuner/Radio
- Selbstlenkende Systeme
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Anhängerkupplung schwenkbar
- ABS
- Leichtmetallfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Regensensor
- Standheizung
- Totwinkel-Assistent
- Bluetooth
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Notbremsassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: info@automueller.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601080

### Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

### AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi

- |                         |                                     |                                    |
|-------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| - Abstandswarner        | - Elektr. Seitenspiegel             | - Sitzheizung                      |
| - Elektr. Heckklappe    | - Elektr. Fensterheber              | - Notrufsystem                     |
| - ESP                   | - Müdigkeitswarner                  | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Scheckheftgepflegt    | - Freisprecheinrichtung             | - Beheizbares Lenkrad              |
| - Fernlichtassistent    | - Berganfahrassistent               | - Elektr. Wegfahrsperre            |
| - Isofix                | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Spurhalteassistent               |
| - Lederlenkrad          | - Lichtsensor                       | - Lordosenstütze                   |
| - Metallic              | - Multifunktionslenkrad             | - Navigationssystem                |
| - HU neu                | - Nichtraucher-Fahrzeug             | - Bordcomputer                     |
| - Schaltwippen          | - Partikelfilter                    | - Servolenkung                     |
| - Dachreling            | - Soundsystem                       | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - Sportpaket            | - Sportsitze                        | - Start/Stopp-Automatik            |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Reifendruckkontrolle              | - Touchscreen                      |
| - Traktionskontrolle    | - Verkehrszeichenerkennung          | - USB                              |
| - Sprachsteuerung       | - Garantie                          | - WLAN / Wifi Hotspot              |
| - Winterpaket           | - Induktionsladen für Smartphones   |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 2601080**

**1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher**

### HIGHLIGHTS & PAKETE

**Winter-Paket**

**Night-Paket**

**Standheizung**

- KEYLESS-GO
- AMG Line
- AMG Line Advanced Plus
- Kneebag
- Advanced-Plus-Paket
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

### FUNCTIONS ON DEMAND

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innenhimmel Stoff schwarz

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601080

### Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

### AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi

- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Ladekantenschutz in Chromoptik
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

#### ASSISTENZSYSTEME

##### Totwinkel-Assistent

- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- 360-Kamera

#### AUDIO & KOMMUNIKATION

- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Volldigitales Instrumenten-Display

#### INTERIEUR

##### Sportsitze

- Ambientebeleuchtung
- EASY-PACK Heckklappe
- Lenkradheizung
- CENTRAL MEDIA DISPLAY

#### LICHT & SICHT

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sportlicher Motorsound
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Dachreling schwarz
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Außenspiegel elektrisch anklappbar

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fingerabdrucksensor

#### EXTERIEUR

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601080

### Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

### AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Änderungsjahr 24/2

#### Weitere Merkmale

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- HANDS-FREE ACCESS
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Fahrassistentz-Paket
- Modelljahrcode
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- AMG Styling
- Digitales Radio
- Sportbremsanlage
- DYNAMIC SELECT
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Laderaum-Paket
- 8G-DCT
- GPS-Antenne
- Ausstiegswarnfunktion
- Offroad-Technik-Paket
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Vorrüstung für digitales Radio
- Sitzkomfort-Paket
- USB-Paket Plus
- Fußgängerschutz
- Licht- und Sicht-Paket
- Park-Paket mit 360-Kamera
- Direktlenkung
- Spiegel-Paket
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

**AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi**

- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- FS Drehscheibe JS
- \$OS

---

### Zubehörangaben ohne Gewähr

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Inzahlungnahme möglich
- Probefahrt auf Anfrage
- Leasing + Finanzierung möglich. Gerne beantworten wir auch Email-Anfragen.

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

## Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG

AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)  
7,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)  
173.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse  
F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt  
11,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand  
7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße  
6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn  
7,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 2601080

**Mercedes-Benz GLA 250 4M AMG**

**AHK+Night+StdHz+360°+Distr+Ambi**

## Kontakt

Hof  
Ernst-Reuter-Straße 65  
95030 Hof

Tel.: +49 9281 85010  
E-Mail: [info@automueller.de](mailto:info@automueller.de)